

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 5 月 19 日 (19.05.2005)

PCT

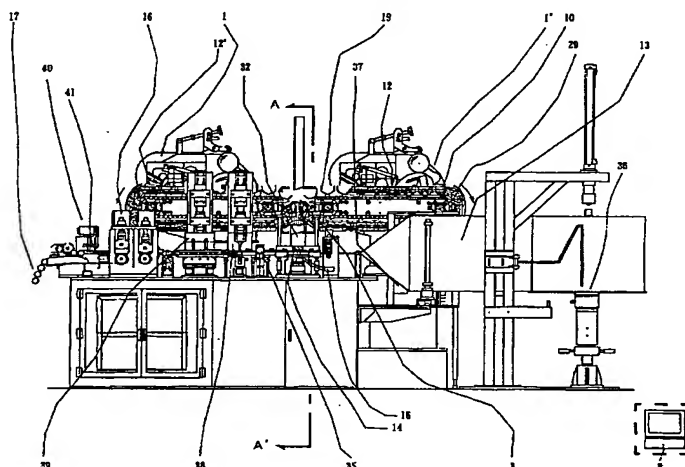
(10) 国際公開番号
WO 2005/044055 A1

- (51) 国際特許分類⁷: A47C 27/07 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016903 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高橋 浩幸 (TAKA-HASHI, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒7310303 広島県高田郡八千代町佐々井 1090 番地の 2 ドリームベッド株式会社八千代事業部内 Hiroshima (JP). 亀田 裕治 (KAMEDA, Yuuji) [JP/JP]; 〒7310303 広島県高田郡八千代町佐々井 1090 番地の 2 ドリームベッド株式会社八千代事業部内 Hiroshima (JP).
(22) 国際出願日: 2004 年 11 月 8 日 (08.11.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-378512 2003 年 11 月 7 日 (07.11.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ドリームベッド株式会社 (DREAMBED CO.,LTD.) [JP/JP]; 〒7330812 広島県広島市西区己斐本町 3 丁目 1 2 番 3 9 号 Hiroshima (JP).
(74) 代理人: 安藤 順一, 外 (ANDO, Junichi et al.); 〒6040845 京都府京都市中京区烏丸通御池上る二条殿町 5 4 6 斎藤都ビル 6 階 Kyoto (JP).
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

[続葉有]

(54) Title: METHOD AND APPARATUS FOR PRODUCING POCKET COIL BAG ROW

(54) 発明の名称: ポケットコイル袋列の製造方法及び製造装置



(57) Abstract: An apparatus for producing a pocket coil bag row has at least two or more coil spring producing apparatuses for producing coil springs having different wire diameters and has an apparatus for transporting coil springs from each coil spring producing apparatus to a coil chute section. The coil chute section has, at its entrance, receiving chambers corresponding to coil springs having different diameters sent in from each coil spring producing apparatus, and opening/closing sections are provided in the lower portions of the receiving chambers. The coil chute section has one exit and has a control device for controlling opening/closing of the opening/closing sections so that the opening/closing of the opening/closing sections is performed in accordance with a previously set arrangement pattern of the coil springs having different diameters. The coil chute section sends out coil springs to the exit of the coil chute section in a preset order and individually seals the coil springs in continuous bags while forming each of the bags.

(57) 要約: 線径の異なるコイルスプリングを製造する少なくとも二台以上のコイルスプリング製造装置と、各コイルスプリング製造装置からコイルシューター部へコイルスプリングを搬送する装置を備え、該コイルシューター部は、入口に各コイルスプリング製造装置から送り込まれる線径の異なるコイルスプリングに対応する複数の収容室を有し、収容室の下部に開閉部を設け、出口が一つとなっており、開閉部の開閉をあらか

[続葉有]



ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

じめ設定された線径の異なるコイルスプリングの配列パターンとなるように、開閉部の開閉を制御する制御装置を備え、コイルシューター部の出口に設定された順番にコイルスプリングを送り出し、袋を形成しながらコイルスプリングを連続する袋内に個別に封入する。